

# EVOMIX AK (1K) ALAPOZÓ

## Műszaki adatlap

### Termék bemutatása

Gyorsan száradó műgyanta bázisú alapozó bevonat, amely vas és acél alapfelületre ajánlott, hogy vastag rétegben felhordva kitűnő korrózióvédelmi (cinkfoszfát) bevonatot képezzen. Bel- és kültéri felhasználásra is alkalmas. Átfesthető Evomix 1K és 2K festékekkel. Kromát és ólommentes.

### Műszaki alapadatok:

Kötőanyag típusa: alkid gyanta  
 Szárazanyag tartalom: 72 - 73 tömeg %  
 60 térfogat %  
 Szállítási viszkozitás(DIN 53 211): 70–80 s 4mm DIN  
 Sűrűség (DIN 51 757): 1,3 kg / l  
 Fényesség (DIN 67 530): 10 - 20 % / 60° (matt)  
 - gyors kezdeti száradás, magas töltőképesség  
 - elektrosztatikusan szórható  
 - vastag rétegben felhordható  
 - kitűnő mechanikai ellenállóság  
 - kiváló hőállóság:

### Jellemzők:

folyamatos igénybevétel: 120 °C; rövid ideig tartó igénybevétel: 150 °C  
 tapadási teszt (DIN EN ISO 2409): acél: Gt 0 (nagyon jó)

### Felhasználás

#### Felhordási körülmények:

+10°C-tól 80 % relatív levegő nedvesség tartalomig. A bevonandó tárgy hőmérséklete legalább 3°C-kal legyen a harmatpont felett.

#### Felület előkészítés:

**Vas alapú fém, acél:** tisztítás, zsírtalanítás és csiszolás (a rozsdá, reve eltávolítása). A legjobb korrózióvédelem érdekében szemcseszórás Sa 2<sub>1/2</sub> szerint.

#### Hígító:

#### EVOMIX AK HÍGÍTÓ

#### Elméleti kiadósság:

3,8 – 4,2 m<sup>2</sup> / kg (50 µm száraz rétegvastagságnál)

#### Feldolgozás: Nyomás [bar]

#### Alsó / Felső tartályos

#### HVLP

#### Airless

#### Ecset, henger

3 - 4

2,5 - 3

120 - 150

-

#### Dűzni [mm]

1,5 - 1,8

1,3 - 1,5

0,33

-

#### Szórásmenet

2 - 3

2 - 3

1 - 2

2

#### Hígító

15 - 20 %

15 - 25 %

0 - 5 %

0 %

Ha vastag rétegben alkalmazza (száraz rétegvastagság > 60µm), akkor csökkentse a hígító mennyiségét 5%-kal és használjon nagyobb fűvókát (2 mm-ig). Ha vékony rétegben alkalmazza (száraz rétegvastagság 20-25 µm), akkor növelje a hígító mennyiségét 10%-kal és használhat kisebb fűvókát (1,3 – 1,5 mm).



**MARÓT BUDAPEST**

Marót Budapest Kft.

2120 Dunakeszi, Repülőtéri út 1. 29. ép

Tel: +36-30-746-7096

info@marot.hu

<b>Száradás</b>	<b>Porszár</b>	<b>Kézsár</b>	<b>Szerelhető</b>	<b>Átvonható</b>
Tárgy hőmérséklet 20 °C	5-10 perc	30-40 perc	4 óra	60 perc 1K festékkel 120 perc 2K festékkel

Tárgy hőmérséklet. 60 °C  
Teljes átkeményedés 3 – 4 nap után (20 °C).

**Felhasználási javaslat:**

30 perc

**Vas, acél:**

Alapozó: AK (1K) alapozó (SZRV: 50 - 60µm)  
Fedőréteg: AK (1K) 30-90 (SZRV: 50µm)  
vagy AK (1K) 30-30, 30-80 (SZRV: 60 - 80µm)

A bevont felület 5 napig tárolható kültérben (a fedőréteggel nem átfestett, csak alapozott részek).

**További adatok**

**Munkaeszközök tisztítása:**

Munkaeszközöket használat után azonnal tisztítsa le nitró hígítóval.

**Tárolás:**

Szorosan lezárt eredeti csomagolásban 3 évig tárolható.

**Biztonsági intézkedések:**

Felhasználás közben tilos a dohányzás, evés vagy ivás.

Gyermekektől távol kell tartani. Lásd a biztonságtechnikai adatlapot.

**Figyelmeztető címkék/jelek:**

VbF: - ; Veszélyazonosítás: kevésbé tűzveszélyes.

Néhány szín tartalmazhat ólmot (ólommentes változatban is kérhető).

**VOC-szabályozás:**

EU határérték a termékre (B/c): 540 g/l (2007)

Ez a termék maximálisan 490 g/l [4,45 lbs/gal ] VOC - értékeket tartalmaz.

Ezek az adatok megfelelnek ismereteink mai állásának. Célunk, a termékeinkről, ill. azok felhasználási lehetőségeiről való tájékoztatás. Tehát nem az a jelentőségük, hogy a termékek egyes tulajdonságait, ill. alkalmasságát a konkrét esetre garantálják. A termék címkéin megjelenő jelzéseket be kell tartani. Az esetleges ipari jogokat figyelembe kel venni. A kifogástalan minőséget "Általános eladási feltételeink" keretén belül garantáljuk.



**MARÓT BUDAPEST**

Marót Budapest Kft.

2120 Dunakeszi, Repülőtéri út 1. 29. ép

Tel: +36-30-746-7096

info@marot.hu