

EVOMIX EP (2K) ALAPOZÓ

Műszaki adatlap

Termék bemutatása

2K-epoxigyanta, cink-foszfátos alapozó, acél, horganyzott felületek, alumínium, üvegszál erősítésű műgyanta alapú anyagok és ásványi felületek bevonására. Alkalmas alapozóként vegyszerálló- és víz alatti bevonatokhoz, valamint közbenső réteggént EVOMIX 2K-ZR alapozóra.

Műszaki alapadatok:

Kötőanyag típusa: epoxigyanta
Száranyag tartalom: 68 - 72 tömeg %
41 - 45 térfogat %
Szállítási viszkozitás (DIN 53 211): 160 - 180 s 4 mm DIN
Sűrűség (DIN 51 757): 1,45 - 1,55 kg / l
Fényesség (DIN 67 530): 10 - 20 % / 60° (matt)

Jellemzők:

- kiváló korrózióvédelem
- elektrosztatikusan szórható
- kiváló vegyszer- és mechanikai ellenállóság
- termo plasztikus felületen szigetelésre használható
- hőállóság: folyamatos igénybevétel: 150 °C;
rövid ideig tartó igénybevétel: 180 °C
- tapadási teszt (DIN 53 151): acél: Gt 0 (nagyon jó); cink: Gt 0 (nagyon jó);
alumínium: Gt 0 (nagyon jó)

Felhasználás

Felhordási körülmények:

+10°C-tól 80 % relatív nedvesség tartalomig. A bevonandó tárgy hőmérséklete legalább 3°C-kal legyen a harmatpont felett.

Felület előkészítés:

Vas, acél: tisztítás, zsírtalanítás és csiszolás (a rozsda, rezeledés eltávolítására). A legjobb korrózióvédelem érdekében szemcseszórás Sa 2_{1/2} szerint.

Cink: tisztítás ammónia-alkalikus tisztítóanyaggal vagy sweep eljárással.

Alumínium: tisztítás, csiszolás és zsírtalanítás vagy sweep eljárás nem vas szemcsével.

Edző:

EVOMIX EP EDZŐ

Keverési arány:

Tömeg szerint: 5:1

Térfogat szerint: 3:1

Hígító:

EVOMIX EP HÍGÍTÓ (V400)

Fazékidő:

7 - 9 óra

Elméleti kiadoóság:

3,8 – 4,2 m² / kg (50 µm száraz rétegvastagság)



MARÓT BUDAPEST

Marót Budapest Kft.

2120 Dunakeszi, Repülőtéri út 1. 29. ép

Tel: +36-30-746-7096

info@marot.hu

Feldolgozás:	Nyomás [bar]	Dűzni [mm]	Szórásmenet	Hígító
Ecset, henger	-	-	2 - 3	5 - 10 %
RAL 9006 (hasonló metál hatású színek) ecsetelése és hengerelése nem ajánlott!				
Alsó / Felső tartályos	4	1,5 - 1,8	2 - 3	20 - 25 %
HVLP	2,5 - 3	1,3 - 1,8	2 - 4	20 - 25 %
HVLP	2,5 - 3	1,3 - 1,8	2 - 4	20 - 25 %
Airless	120 - 150 bar	0,28 - 0,33	1 - 2	10 - 15 %
Száradás	porszáraz	kézszáraz	szerelhető	átvonható
Tárgy hőm. 20 °C	45 - 55 perc	5 - 6 ó	10 - 12 ó	1 ó
Tárgy hőm. 60 °C			45 perc	

Felhasználási javaslat:

Vas, acél:

Alapozó: Epoxi (2K) alapozó (SZRV: 50 - 70 µm)
Fedőréteg: Akril (2K) 35- (SZRV 50 µm) vagy
Akril (2K) 30- (SZRV: 80 µm)

Cink:

Alapozó: Epoxi (2K) alapozó (SZRV: 50 - 70 µm)
Fedőréteg: Akril (2K) 35- (SZRV 50 µm) vagy
Akril (2K) 30- (SZRV: 80 µm)

Alumínium:

Alapozó: Epoxi (2K) alapozó (SZRV: 50 - 70 µm)
Fedőréteg: Akril (2K) 35- (SZRV 50 µm) vagy
Akril (2K) 30- (SZRV: 80 µm)

További adatok

Munkaeszközök tisztítása:

Tárolás:

Biztonsági intézkedések:

Figyelmeztetőcímkék/jelek:

VOC-szabályozás:

Munkaeszközöket használat után azonnal tisztítsa le nitró hígítóval.

Szorosan lezárt eredeti csomagolásban 3 évig tárolható.

Felhasználás közben tilos a dohányzás, evés vagy ivás. Gyermekektől távol kell tartani. Lásd a biztonságtechnikai adatlapot.

VbF: - ; Veszélyazonosítás: kevésbé tűzveszélyes. Néhány szín tartalmazhat ólmot (ólommentes változatban is kérhető).

EU határérték a termékre (kat. B/c): 540 g/l (2007) (kat. A/j): 550 g/l (2007) / 500 g/l (2010)

Ez a termék a következő maximális VOC-értéket tartalmazza:

540 g/l VOC [4.51 lbs/gal]



MARÓT BUDAPEST

Marót Budapest Kft.

2120 Dunakeszi, Repülőtéri út 1. 29. ép

Tel: +36-30-746-7096

info@marot.hu